



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Clermont- Ferrand  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM : (en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

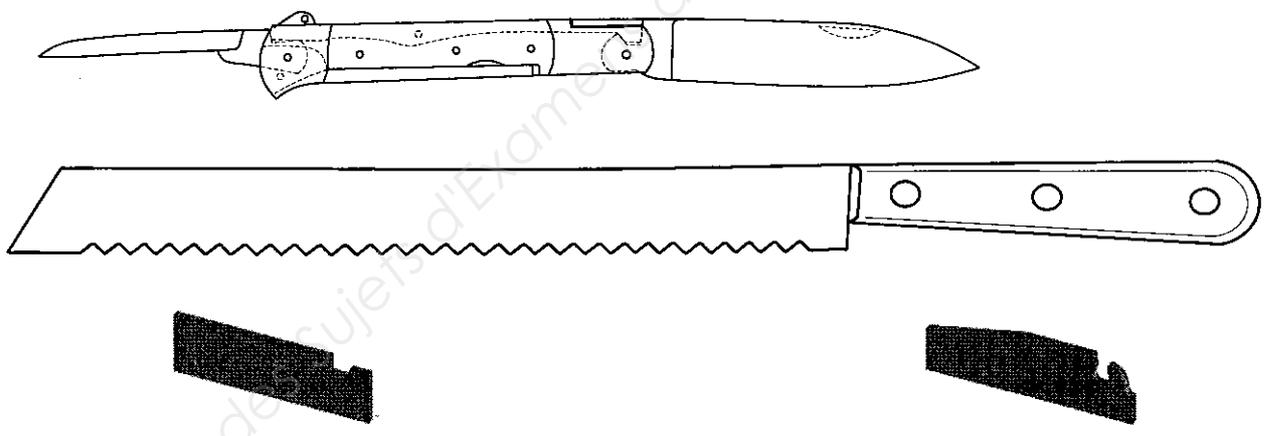
Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

# CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

## EPREUVE EP3 CONTROLE

**2014**



**CALCULATRICE AUTORISEE - AUCUN DOCUMENT AUTORISE**

	DUREE CONSEILLÉE	BAREME GENERAL
PARTIE 1 C3-1 essayer	1 heure	40 pts
PARTIE 2 C3-2 contrôler	30 minutes	30 pts
PARTIE 3 C3-3 décider	30 minutes	30 pts
<b>TOTAL :</b>	<b>2 HEURES</b>	<b>100 pts</b>

<b>CAP I.C.C.</b>	Code :	Session 2014	SUJET
<b>EPREUVE EP3</b>	Durée : 2 h	Coefficient : 3	Page 1/5

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## Laguiole droit 2 pièces

### EP3 Contrôle

**Candidat n°** \_\_\_\_\_

Respect, conformité au modèle	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Forme générale	/4			
Façonnage du manche	/4			
Polissage	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Etat de surface des mitres	/2			
Etat de surface de la lame	/2			
Etat de surface du poinçon	/2			
Etat de surface du ressort (dessus et dessous)	/2			
Fonction	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Fonctionnement du poinçon	/6			
Fonctionnement de la lame	/6			
Coupe de la lame	/2			
<b>Total des points</b>	<b>/30</b>			
<b>Note</b>	<b>/40</b>			

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Couteau à pain  
professionnel**

**EP3 Contrôle**

**Candidat n°** \_\_\_\_\_

<b>Respect, conformité au modèle</b>	<b>Points</b>	<b>Conforme</b>	<b>Non conforme</b>	<b>Action corrective</b>
Forme générale	/2			
Façonnage du manche	/4			
<b>Polissage</b>				
	<b>Points</b>	<b>Conforme</b>	<b>Non conforme</b>	<b>Action corrective</b>
Etat de surface des dessus de cotes	/2			
Etat de surface de la lame	/2			
Etat de surface du contour plat de semelle	/2			
<b>Fonction</b>				
	<b>Points</b>	<b>Conforme</b>	<b>Non conforme</b>	<b>Action corrective</b>
Crantage	/2			
Coupe de la lame	/2			
<b>Total des points</b>	<b>/16</b>			
<b>Note</b>	<b>/20</b>			

FICHE DE CONTROLE

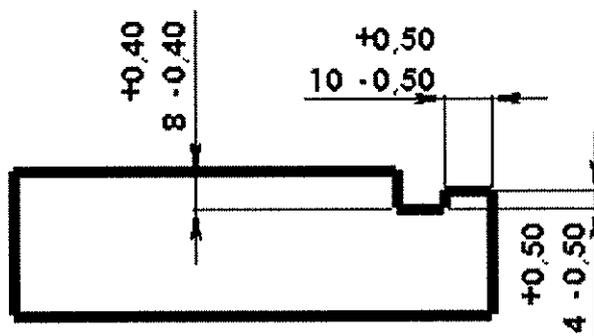
**FRAISAGE CONVENTIONNEL**

Candidat n° \_\_\_\_\_

Contrôler la pièce fraisée à l'aide de l'appareil de mesure adapté.

	Colonnes réponses						Points			
	10		8		4		3	2	1	0
Cotes nominales										
cote mini										
cote maxi										
Intervalle de tolérance										
cote pièce										
Tolérances respectées	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non				
outil de contrôle utilisé										

Nombre de points /18	
Note /20	



FICHE DE CONTROLE

**FRAISAGE NUMERIQUE**

Candidat n° \_\_\_\_\_

Contrôler à l'aide des appareils de mesure et de contrôle adaptés les dimensions de la lame.

		Colonne réponse		2	0
<b>Dimension à contrôler</b>	Cote Maxi				
	Cote Mini				
	Intervalle de tolérance				
	Cote pièce				
	Tolérance respectée	Oui	Non		
	outil de contrôle utilisé				
<b>Contrôle de forme</b>	Respecté	Oui	Non		
	outil de contrôle utilisé	Pièce étalon			

<b>Nombre de points /14</b>	
<b>Note /20</b>	

